

BUREAU D'ETUDES		
Formation	Durée (en jours)	Objectifs de la formation
<b>Lecture de plan</b> BEFC001	<b>1</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Etre capable de lire les plans de pièces, de sous-ensembles et ensembles concernant ses activités afin de permettre plus d'autonomie à son poste.</li> </ul>
<b>Dessin industriel</b> BEFC002	<b>3</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de lire et interpréter les différentes vues et symboles d'un plan industriel.</li> </ul>
<b>CAO : Pro Engineer</b> BEFC003	<b>5</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Etre capable d'appréhender :                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- la philosophie de modélisation sous ProEngineer et concevoir des pièces et des assemblages de moyenne difficulté, appliqués aux métiers de la mécanique.</li> <li>- la philosophie de création de mises en plan sous Pro-Engineer et réaliser des mises en plan standard de pièces et d'assemblages mécaniques.</li> </ul> </li> </ul>
<b>Initiation à SolidWorks</b> BEFC004	<b>5</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Initiation à SolidWorks avec une présentation de l'interface utilisateur, création de pièces volumiques, création de plans de détails et création d'assemblages.</li> </ul>
<b>Les bases de la mécanique</b> BEFC005	<b>12</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Etre capable de comprendre les bases de la mécanique qui permettront de mener les analyses correctes de dysfonctionnement des assemblages mécaniques.</li> </ul>
<b>Dessin industriel – notions sur l'usinage des pièces</b> BEFC006	<b>10</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Etre capable de comprendre les plans de dessin industriel et capable d'identifier les pièces de tournage et celles de fraisage ainsi que connaître les types de machines à commande numérique 3,4,5 axes.</li> </ul>