

• Objectifs de la formation

A l'issue de la formation les participants seront capables :

- De fabriquer des pièces composite haute performance, monolithique et sandwich, par moulage sous vide.
- D'assurer la cuisson, le démoulage et la finition des pièces composite.
- De réaliser les contrôles nécessaires et d'assurer le suivi qualité de sa production (respect des procédures, exigences aéronautiques).

• Public visé

Demandeur d'emploi, ayant une bonne maîtrise du français, titulaire d'un bac (ou niveau) ou d'un bac +2 ou d'un diplôme de la formation professionnelle, ayant de bonnes connaissances techniques, capable de travailler en équipe dans le respect des règles et contraintes du secteur aéronautique.

• Pédagogie

La formation est organisée en alternance (15 jours ouvrables au centre de formation, 15 jours ouvrables en entreprise). Calendrier d'alternance disponible sur demande.

Un tuteur en entreprise assure le suivi du stagiaire en entreprise et la liaison avec le formateur référent du centre.

La pédagogie utilisée est une pédagogie active, avec d'une part, un temps important consacré à des réalisations concrètes en atelier et d'autre part un grand nombre d'heures de cours réservé à la connaissance de l'environnement aéronautique et au français.

• Validation de la formation

La formation est validée par un certificat de réussite délivré conjointement par l'IMA et le GIMAS (Groupement des industriels marocains aéronautique et spatial).

• Contenu

FORMATION GENERALE

- Se perfectionner en langue française
- Connaître les principes de base de fonctionnement d'un aéronef et le monde de l'aéronautique
- Mesurer les enjeux liés à la qualité dans le secteur de l'aéronautique
- Appliquer les règles de l'environnement, l'hygiène et la sécurité
- Adopter des attitudes et des comportements favorables au travail en équipe
- Connaître les bases de la technologie de construction aéronautique

FORMATION SPECIFIQUE AU COMPOSITE AERONAUTIQUE

- Maîtriser les bases de la technologie du métier
- Réaliser des pièces en composite hautes performances
- Cuisson, démoulage et contrôle CND, drapage, collage
- Finition de pièce, pose d'inserts
- Incidents et causes principales de non qualité